

EN 10217-1 UNALLOYED STEEL TUBES WITH SPECIFIED ROOM TEMPERATURE PROPERTIES

Application: for using under pressing load
Pipe dimensions and weight

Outside diameter, mm	Weight per length unit, kg/m, wall thickness, mm																	Steel grades		
	1,5	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0		11,0	
17,2	0,58	0,68	0,75	0,85																
21,3	0,73	0,87	0,95	1,08	1,20	1,32														
26,9		1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87													
32,0		1,34	1,48	1,69	1,89	2,08	2,27	2,52	2,76											
33,7		1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93											
42,4		1,80	1,99	2,28	2,55	2,83	3,09	3,45	3,79											
48,3		2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37											
51,0		2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64											
57,0		2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23											
60,3			2,88	3,30	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55											P195TR1/ TR2 -
76,1			3,66	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11											P265TR1/ TR2
88,9			4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38											
101,6			4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63											
108,0			5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,30											
114,3			5,54	6,35	7,16	7,97	8,77	9,80	10,90	12,20										
219,1										23,82	26,40	29,50	33,10	37,10	41,60	45,64	51,57			
273,0											33,00	36,90	41,40	46,60	52,30	57,30	64,86			
323,9												44,00	49,30	55,50	62,30	68,40	77,40			
355,6												48,30	54,30	61,00	68,60	75,30	85,20			
406,4													62,20	69,90	78,60	86,30	97,80			
508,0														77,00	87,70	98,60	108,00	123,00	134,82	

— Production upon agreement with the mill

EN 10217-2 / EN 10217-3 UNALLOYED STEEL TUBES WITH SPECIFIED ROOM TEMPERATURE PROPERTIES

Application: for using under pressing load
Pipe dimensions and weight

Outside diameter, mm	Weight per length unit, kg/m, wall thickness, mm									Steel grades	
	4,50	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	EN 10217-2	EN 10217-3
219,1	23,82	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	45,64	51,57		P195GH P235GH P265GH	P355N
273,0		33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	64,86			
323,9			44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4			
355,6			48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2			
406,4				62,2	69,9	78,6	86,3	97,8			
508,0					77,9	87,7	98,6	108,0	123,0	134,8	

— Production upon agreement with the mill