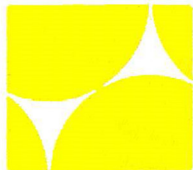




CERTIFICATE

The Certification Body for
Pressure Equipment of TÜV Thüringen e.V.

certifies,
that



INTERPIPE

"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC

**Pr. Trubnikov, 56,
53200, Nikopol, Ukraine**

has established and applies a quality system according to
Directive 2014/68/EU, Annex I, pt. 4.3 and EN 764-5, clause
4.2. The requirements pursuant to AD 2000 Merkblatt W0,
section 3.3 are met.

type of material / parts : **Seamless tubes from ferritic and austenitic steels.**
Details of the scope are mentioned in the annex of the certificate

specific assessment no. : **TH01/3068/20**

certificate no. : **0090 154 0945**

certificate expires : **October 25, 2023**

initial certification in 2008



Erfurt, October 26, 2020




(V. Kharlashkin)
Certification Body for Pressure Equipment
TÜV Thüringen e.V.
Notified Body 0090 2014/68/EU



Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 0945**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/3068/20**

Datum / Date: **20.10.2020**

Revision: **00 / 2020-10-26**

Herstellungsort
/ place: **56, Pr. Trubnikov, 53200, Nikopol, Ukraine**



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkstoffe gemäß harmonisierter europäischer Norm und europäischer Zulassung für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Materials in accordance with harmonized European Standard and European Approval for Material Manufacturer pursuant to Directive 2014/68/EU

1.1	Ferritic and austenitic steels	EN 10216-1 EN 10216-2 EN 10216-3 EN 10216-4 EN 10216-5	+AR, +N +N, +NT, +QT +N +N, +QT +AT	Seamless tube hot rolled cold rolled	2,3 – 40,0 2,0 – 12,5	21,3 – 323,9 21,3 – 60,3	Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED 2014/68/EU, annex I, sec. 4.3, by the notified body of TÜV Thüringen e. V. - Registration-no. 0090.
-----	--------------------------------	--	---	--	--------------------------	-----------------------------	----------------------	---

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

B. Kharlashkin
REVIEWED

Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 0945**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/3068/20**

Datum / Date: **20.10.2020**

Revision: **00 / 2020-10-26**

Herstellungsort
/ place: **56, Pr. Trubnikov, 53200, Nikopol, Ukraine**



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt
Materials in accordance with AD 2000 Code

2.1	P195TR2, P235TR2, P265TR2	EN 10216-1	+AR, +N	Seamless tube hot rolled cold rolled	2,3 – 40,0 2,0 – 12,5	21,3 – 323,9 21,3 – 60,3	AD 2000-Mbl. W4	1) Quality Assurance System is approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090).
2.2	P195GH, P235GH, P265GH 16Mo3, 20MnNb6 10CrMo5-5, 13CrMo4-5 10CrMo9-10, 25CrMo4 11CrMo9-10	EN 10216-2	+N +N +QT +QT +QT	Seamless tube hot rolled cold rolled	2,3 – 40,0 2,0 – 12,5	21,3 – 323,9 21,3 – 60,3	AD 2000-Mbl. W4	1) Application limits and inspection certificate EN 10204 acc. to code AD 2000-W4, table 1a + 1b.
2.3	P275NL1, P275NL2 3) P355N, P355NH, 2) 3) P355NL1, P355NL2 P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2 3)	EN 10216-3	+N	Seamless tube hot rolled cold rolled	2,3 – 40,0 2,0 – 12,5	21,3 – 323,9 21,3 – 60,3	AD 2000-Mbl. W4 AD 2000-Mbl. W10 Approval VDTÜV-Wbl. 354/2 by TÜV Süd	1) Seamless pipes from steel grade P355N, P355NH wall thickness ≤20 mm may be supplied with an inspection certificate EN 10204-3.1 based on letter of confirmation from TÜV. 3) Seamless pipes from steel grades P355NL1, -NL2 (t≤20 mm) acc. to VdTÜV-Wbl. 354/2 with inspection certificate EN 10204-3.2.
2.4	P215NL, P265NL P255QL	EN 10216-4	+N +QT	Seamless tube hot rolled	2,3 – 10,0	21,3 – 114,3	AD 2000-Mbl. W4 AD 2000-Mbl. W10	1) Pipes from steel grades P275NL1, -NL2, acc. to VdTÜV-Wbl. 352/2,

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized and rolled; +NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated; U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex for Certificate No.: **0090 154 0945**
Berichtsnr. / report no.: **TH01/3068/20**
Datum / Date: **20.10.2020**
Revision: **00 / 2020-10-26**

Herstellungsort
/ place: **56, Pr. Trubnikov, 53200, Nikopol, Ukraine**

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.5	14301, 1.4306, 1.4307, 1.4311, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4580, 1.4439, 1.4571, 1.4429, 1.4436, 1.4435, 1.4948, 1.4941, 1.4958, 1.4959, 1.4910, 1.4961, 1.4940, 1.4918, 1.4912, 1.4988, 1.4981, 1.4982	EN 10216-5	+AT	Seamless tube hot rolled	6,3 – 14,2	168,3 – 323,9	AD 2000-Mbl. W2 AD 2000-Mbl. W10	P355N, -NH, -NL1, -NL2 (t>20mm) acc. to VdTÜV-Wbl. 354/2 and P460N, -NH, -NL1, -NL2 acc. to VdTÜV Wbl. 357/2 with PMA and inspection certificate EN 10204-3.2 by TÜV Thüringen e. V.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1
Seite 3 von 4
Page 3 of 4

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 0945**

Berichtsnr. / report no.: **TH01/3068/20**

Datum / Date: **20.10.2020**

Revision: **00 / 2020-10-26**

Herstellungsort
/ place: **56, Pr. Trubnikov, 53200, Nikopol, Ukraine**

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] Weight [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

3. Werkstoffe gemäß internationalen Standards (z. B. ASTM, ASME, IBR, GOST usw.)
Materials in accordance with International standards (e.g. ASTM, ASME, IBR, GOST etc.)

3.1	L175 bis/ up to L485 PSL 1	DIN EN ISO 3183	+N	Seamless tube hot rolled	2,41 – 30,0	21,3 – 323,9	EN 1594 DIN 30690-1 4)	4) Inspection certificate 3.1 or. 3.2 acc. to the order.
3.2	L245R, L290R L245N bis/up L415N L245Q bis/up L555Q PSL 2	DIN EN ISO 3183	+AR +N +QT	Seamless tube hot rolled	2,41 – 30,0	21,3 – 323,9	EN 1594 DIN 30690-1 4)	Additional Remarks: a) The manufacturer has met the requirements of TRD 100
3.3	L245NE bis/up L415NE L360QE bis/up L555QE PSL 2	DIN EN ISO 3183	+N +QT	Seamless tube hot rolled	2,41 – 30,0	21,3 – 323,9	EN 1594 DIN 30690-1 4)	b) The analogue materials acc. to the former relevant DIN 1629, DIN 1630, DIN 17172, DIN 17175, EN 10208-1,2 included in the current scope of approval. Certified for construction products with "CE - Mark" according to annex ZA of EN 10210-1:2006.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelmäßig umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED

Dipl.-Ing. V. Kharlashkin rev. 7.1