

# СЕРТИФІКАТ

Орган з сертифікації обладнання,  
що працює під тиском, TÜV Thüringen e.V.

засвідчує, що підприємство



**ТОВ «МЗ  
«ДНІПРОСТАЛЬ»**

**вулиця Дніпросталівська, 4  
Дніпро, 49051, Україна**

було перевірено та визнано як виробника матеріалів  
згідно **AD 2000 Merkblatt W0, розділ 3.3.**

Вид матеріалу / деталей :

**безперервно лита кругла заготовка з  
феритних і аустенітних сталей.**

Детальні дані про сферу дії  
містяться у Додатку до сертифіката

Звіт про перевірку № : **UA02/59412/23**

Сертифікат №: **0090 154 0955**

Термін дії сертифіката до: **02.12.2026**

Первинна сертифікація в 2020



Ерфурт, 22.01.2024



  
V. Khalashkin  
Орган з сертифікації обладнання,  
що працює під тиском  
TÜV Thüringen e.V.  
Уповноважений орган 0090



**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.**  
**Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.**  
**Notified body 0090**

Geltungsbereich der Zertifizierung /  
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**  
**AD 2000 W0**

Hersteller /  
manufacturer: **MP "DNEPROSTEEL" LLC**

**Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer**

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090-154-0955**

Berichtsnr. / report no.:

**UK02/59412/23**

Datum / Date:

**22.01.2024**

Revision:

**00 / 2020-12-03**

Herstellungsort **4 Dniprostalivska Str., Dnipro, 49051, Ukraine**  
/ place:



| Ifd.Nr<br>No. | Werkstoffbezeichnung<br>Material Grade | Spezifikation<br>Spezifikation | Lieferzust.<br>Condition | Erzeugnisform<br>Product Form | Abmessung / Dimension   |        | Prüfgrundlagen<br>Anforderungen<br>Techn. Requirements | Bemerkungen / Remarks |
|---------------|----------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------|--------|--------------------------------------------------------|-----------------------|
|               |                                        |                                |                          |                               | Dicke [mm]<br>Thickness | Ø [mm] |                                                        |                       |
| 1             | 2                                      | 3                              | 4                        | 5                             | 6                       | 7      | 8                                                      | 9                     |

**1. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt**  
**Materials in accordance with AD 2000 Code**

|     |                                |                         |   |                                |  |             |            |                                                                                                                                                        |
|-----|--------------------------------|-------------------------|---|--------------------------------|--|-------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.1 | ferritic and austenitic steels | customer specifications | U | continuously cast round billet |  | Ø 150 – 470 | AD 2000-W0 | Quality Assurance System is Approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090).<br><br>up to 14000 kg |
|-----|--------------------------------|-------------------------|---|--------------------------------|--|-------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled  
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated  
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled  
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:  
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.  
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

**REVIEWED**  
**Dipl.-Ing. V. Kharlashkin**