

CERTIFICATE

The Certification Body for
Pressure Equipment of TÜV Thüringen e.V.

certifies, that the company



INTERPIPE STEEL
PULSE OF INTERPIPE

MP "DNEPROSTEEL" LLC

**4 Dniprostalivska Str.,
49051 Dnipro, Ukraine**

has been verified and recognized
as material manufacturer according to
AD 2000 Merkblatt W0, section 3.3.

Type of material / parts:

**continuously cast round billet from
ferritic and austenitic steels.**

Details of the scope are mentioned in the annex
of the certificate

Specific assessment no.: **UA02/59412/23**

Certificate no.: **0090 154 0955**

Certificate expires: **2026-12-02**

initial certification in 2020



Erfurt, 2024-01-22




V. Kharlashkin
Certification Body
for Pressure Equipment
TÜV Thüringen e.V.
Notified Body 0090



Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: **MP "DNEPROSTEEL" LLC**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090-154-0955**

Berichtsnr. / report no.:

UK02/59412/23

Datum / Date:

22.01.2024

Revision:

00 / 2020-12-03

Herstellungsort / place: **4 Dniprostalivska Str., Dnipro, 49051, Ukraine**

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Spekifikation	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt
Materials in accordance with AD 2000 Code

1.1	ferritic and austenitic steels	customer specifications	U	continuously cast round billet		Ø 150 – 470	AD 2000-W0	Quality Assurance System is Approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090). up to 14000 kg
-----	--------------------------------	-------------------------	---	--------------------------------	--	-------------	------------	--

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin