

CERTIFICATE

The Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e.V.

certifies, that the company



"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC

**Pr. Trubnikov, 56,
53201 Nikopol, Ukraine**

Place of manufacture :

**Pr. Trubnikov, 56, 53201, Nikopol
Kashtanova Str, 35, 49081, Dnipro**

has established and applies a quality system according to
Directive 2014/68/EU, Annex I, pt. 4.3 and EN 764-5, clause 4.2
as well as the requirements pursuant to
AD 2000 Merkblatt W0, section 3.3 are met.

Type of material / parts:

**Seamless tubes from ferritic and
austenitic steels.**

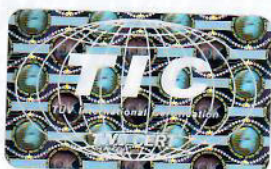
Details of the scope are mentioned in the annex
of the certificate

Specific assessment no.: **UK02/61086/23**

Certificate no.: **0090 154 1029**

Certificate expires: **2026-10-25**

initial certification in 2007



Erfurt, 13.12.2023




V. Khatlashkin
Certification Body
for Pressure Equipment of
TÜV Thüringen e.V.
Notified Body 0090



ZERTIFIKAT

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen



"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC

**56 Trubnykiv Avenue, 53201 Nikopol,
Dnipropetrovsk region, Ukraine**

Fertigungsstätte:

**Trubnykiv Avenue, 56, 53201, Nikopol
Kashtanova Str, 35, 49081, Dnipro**

die Einführung und Anwendung des Qualitätssicherungssystems
gemäß Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 4.3 und
DIN EN 764-5, Abs. 4.2 sowie die Erfüllung der Anforderungen
gemäß AD 2000 Merkblatt W0, Abs. 3.3.

Art der Werkstoffe / Bauteile:

**Nahtlose Rohre aus ferritischen und
austenitischen Stählen.**

Einzelheiten zum Geltungsbereich sind der
Anlage zum Zertifikat zu entnehmen

Spezifische Bewertung Nr.: UK02/61086/23

Zertifikat Nr.: 0090 154 1029

Zertifikat gültig bis : 25.10.2026

Erstzertifizierung im 2007



Erfurt, 13.12.2023



**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
TÜV Thüringen e.V.
Notifizierte Stelle 0090**

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
AD 2000 W0**

Hersteller /
manufacturer: **"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC**

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**
Berichtsnr. / report no.: **UK02/64062/24**
Datum / Date: **28.06.2024**
Revision: **02 / 28.06.2024**

Herstellungsort / **56, Pr. Trubnikov, 53200, Nikopol, Ukraine**
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Spezifikation	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkstoffe gemäß harmonisierter europäischer Norm und europäischer Zulassung für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Materials in accordance with harmonized European Standard and European Approval for Material Manufacturer pursuant to Directive 2014/68/EU

1.1	Ferritic and austenitic steels	EN 10216-1 EN 10216-2 EN 10216-3 EN 10216-4 EN 10216-5	+AR, +N +N, +NT, +QT +N +N, +QT +AT	Seamless tube hot rolled cold rolled	2,3 - 40,0 2,0 - 12,5	21,3 - 323,9 21,3 - 60,3	Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED 2014/68/EU, annex I, sec. 4.3, by the notified body of TÜV Thüringen e. V. - Registration-no. 0090.
-----	--------------------------------	--	---	--	--------------------------	-----------------------------	----------------------	---

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin
rev.03/23

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0

Hersteller / "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: 0090 154 1029
Berichtsnr. / report no.: UK02/64062/24
Datum / Date: 28.06.2024
Revision: 02 / 28.06.2024

Herstellungsort / 56, Pr. Trubnikov, 53200, Nikopol, Ukraine
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt
Materials in accordance with AD 2000 Code

2.1	P195TR2, P235TR2, P265TR2	EN 10216-1	+AR, +N	Seamless tube hot rolled cold rolled	2,3 - 40,0 2,0 - 12,5	21,3 - 323,9 21,3 - 60,3	AD 2000-Mbl. W4	1)	Quality Assurance System is approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090). 1) Application limits and inspection certificate EN 10204 acc. to code AD 2000-W4, table 1a + 1b. 2) Seamless pipes from steel grade P355N, P355NH wall thickness ≤20 mm may be supplied with an inspection certificate EN 10204-3.1 based on letter of confirmation from TÜV Süd 3) Seamless pipes from steel grades P355NL1, -NL2 (t≤20 mm) acc. to VdTÜV-Wbl. 354/2 with inspection certificate EN 10204-3.2. Pipes from steel grades P275NL1, -NL2, acc. to VdTÜV-Wbl. 352/2,
2.2	P195GH, P235GH, P265GH 16Mo3, 20MnNb6 10CrMo5-5, 13CrMo4-5 10CrMo9-10, 25CrMo4 11CrMo9-10	EN 10216-2	+N +N +QT +QT +QT	Seamless tube hot rolled cold rolled	2,3 - 40,0 2,0 - 12,5	21,3 - 323,9 21,3 - 60,3	AD 2000-Mbl. W4	1)	
2.3	P275NL1, P275NL2 3) P355N , P355NH, 2) 3) P355NL1, P355NL2 P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2 3)	EN 10216-3	+N	Seamless tube hot rolled cold rolled	2,3 - 40,0 2,0 - 12,5	21,3 - 323,9 21,3 - 60,3	AD 2000-Mbl. W4 AD 2000-Mbl. W10 Approval VdTÜV-Wbl. 354/2 by TÜV Süd	1)	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin
rev.03/23

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **"INTERPIPE NIKO TUBE" LLC**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**
Berichtsnr. / report no.: **UK02/64062/24**
Datum / Date: **28.06.2024**
Revision: **02 / 28.06.2024**

Herstellungsort / **56, Pr. Trubnikov, 33200, Nikopol, Ukraine**
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Spezifikation	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.4	P215NL, P265NL P255QL	EN 10216-4	+N +QT	Seamless tube hot rolled	2,3 - 10,0	21,3 - 114,3	AD 2000-Mbl. W4 AD 2000-Mbl. W10	1) P355N, -NH, -NL1, -NL2 (t>20mm) acc. to VdTÜV-Wbl. 354/2 and P460N, -NH, -NL1, -NL2 acc. to VdTÜV Wbl. 357/2 with PMA and inspection certificate EN 10204-3.2 by TÜV Thüringen e. V.
2.5	14301, 1.4306, 1.4307, 1.4311, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4580, 1.4439, 1.4571, 1.4429, 1.4436, 1.4435, 1.4948, 1.4941, 1.4958, 1.4959, 1.4910, 1.4961, 1.4940, 1.4918, 1.4912, 1.4988, 1.4981, 1.4982	EN 10216-5	+AT	Seamless tube hot rolled	6,3 - 14,2	168,3 - 323,9	AD 2000-Mbl. W2 AD 2000-Mbl. W10	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0

Hersteller / "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: 0090 154 1029

Berichtsnr. / report no.: UK02/64062/24

Datum / Date: 28.06.2024

Revision: 02 / 28.06.2024

Herstellungsort / 56, Pr. Trubnikov, 53200, Nikopol, Ukraine
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

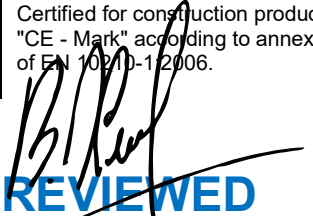
3. Werkstoffe gemäß internationalen Standards (z. B. ASTM, ASME, IBR, GOST usw.)
Materials in accordance with International standards (e.g. ASTM, ASME, IBR, GOST etc.)

3.1	L175 bis/ up to L485 PSL 1	DIN EN ISO 3183	+N	Seamless tube hot rolled	2,41 - 30,0	21,3 - 323,9	EN 1594 DIN 30690-1	4)	4) Inspection certificate 3.1 or. 3.2 acc. to the order.
3.2	L245R, L290R L245N bis/up L415N L245Q bis/up L555Q PSL 2	DIN EN ISO 3183	+AR +N +QT	Seamless tube hot rolled	2,41 - 30,0	21,3 - 323,9	EN 1594 DIN 30690-1	4)	5) In case of delivery according to Directive 2014/68/EU, a Particular Material Appraisal (PMA)
3.3	L245NE bis/up L415NE L360QE bis/up L555QE PSL 2	DIN EN ISO 3183	+N +QT	Seamless tube hot rolled	2,41 - 30,0	21,3 - 323,9	EN 1594 DIN 30690-1	4)	Additional Remarks: a) The manufacturer has met the requirements of TRD 100
3.4	A, B Type S	ASTM A53/A53M (ASME SA-53/SA- 53M	acc. to the specification	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4		5)	b) The analogue materials acc. to the former relevant DIN 1629, DIN 1630, DIN 17172, DIN 17175, EN 10208-1,2 included in the current scope of approval. Certified for construction products with "CE - Mark" according to annex ZA of EN 10210-1:2006.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin
rev.03/23

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0

Hersteller / "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: 0090 154 1029

Berichtsnr. / report no.: UK02/64062/24

Datum / Date: 28.06.2024

Revision: 02 / 28.06.2024

Herstellungsort / 56, Pr. Trubnikov, 53200, Nikopol, Ukraine
place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.5	Grade 6	ASTM A333/A333M ASME SA-333/SA-333M)	acc. to the specification	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4	5)	
3.6	Grade A, B, C	ASTM A106/A106M ASME SA-106/SA-106M)	acc. to the specification	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4	5)	
3.7	Grade C	ASTM A210/A210M ASME SA-210/SA-210M)	acc. to the specification	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 13,5	33,4 - 114,4	5)	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin
rev.03/23

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0

Hersteller / "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: 0090 154 1029
Berichtsnr. / report no.: UK02/64062/24
Datum / Date: 28.06.2024
Revision: 02 / 28.06.2024

Herstellungsort / 35, Kashtanova Str., 49081, Dnipro, Ukraine
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Spezifikation	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkstoffe gemäß harmonisierter europäischer Norm und europäischer Zulassung für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Materials in accordance with harmonized European Standard and European Approval for Material Manufacturer pursuant to Directive 2014/68/EU

1.1	Ferritische Stähle Ferritic steels	EN 10216-1 EN 10216-2 EN 10216-3 EN 10216-4	+AR, +N +NT, +QT +N, +QT +N	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 - 75,0	16,0 - 457,0	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3, durch die Zertifizierungsstelle des TÜV Thüringen e. V. , (Reg.-Nr. 0090). Certified acc. to PED 2014/68/EU, annex I, sec. 4.3, by the notified body of TÜV Thüringen e. V. - Registration-no. 0090.
-----	---------------------------------------	--	--------------------------------------	---------------------------------	------------	--------------	---	---

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin
rev.03/23

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0

Hersteller / "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: 0090 154 1029
Berichtsnr. / report no.: UK02/64062/24
Datum / Date: 28.06.2024
Revision: 02 / 28.06.2024

Herstellungsort / 35, Kashtanova Str., 49081, Dnipro, Ukraine
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt
Materials in accordance with AD 2000 Code

2.1	P195TR2, P235TR2, P265TR2	EN 10216-1	+AR, +N	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 - 75,0	16,0 - 457,0	AD 2000-Mbl. W4	1)	Quality Assurance System is approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090). 1) Application limits and inspection certificate EN 10204 acc. to code AD 2000-W4, table 1a + 1b. 2) Seamless pipes from steel grade P355N, P355NH wall thickness ≤30 mm may be supplied with an inspection certificate EN 10204-3.1 3) Seamless pipes from steel grades P355N, -NH, -NL1, -NL2 wall thickness >30 mm acc. to VdTÜV-Wbl. 354/2 with inspection certificate EN 10204-3.2 and P460N, -NH, -NL1, -NL2 acc. to VdTÜV Wbl. 357/2 with PMA and inspection certificate EN 10204-3.2 by TÜV Thüringen e. V.
2.2	P195GH, P235GH, P265GH 16Mo3, 14MoV6-3 10CrMo5-5, 13CrMo4-5 10CrMo9-10, 25CrMo4	EN 10216-2	+N +NT +QT +QT	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 - 75,0	16,0 - 457,0	AD 2000-Mbl. W4	1)	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **“INTERPIPE NIKO TUBE” LLC**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**

Berichtsnr. / report no.: **UK02/64062/24**

Datum / Date: **28.06.2024**

Revision: **02 / 28.06.2024**

Herstellungsort / **35, Kashtanova Str., 49061, Dnipro, Ukraine**
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.3	P275NL1, P275NL2 P355N , P355NH, 2) 3) P355NL1, P355NL2 P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2 3)	EN 10216-3	+N	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 – 75,0	16,0 – 457,0	AD 2000-Mbl. W4 1) AD 2000-Mbl. W10 Approval VDTÜV-Wbl. 352/2 and 354/2 carried out under file-no. TH01/0567/19 by TÜV Thüringen e. V.	
2.4	P265NL	EN 10216-4	+N	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 – 75,0	16,0 – 457,0	AD 2000-Mbl. W4 1) Approval VDTÜV-Wbl. 352/2 and 354/2 carried out under file-no. TH01/0567/19 by TÜV Thüringen e. V.	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0

Hersteller / "INTERPIPE NIKO TUBE" LLC
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: 0090 154 1029
Berichtsnr. / report no.: UK02/64062/24
Datum / Date: 28.06.2024
Revision: 02 / 28.06.2024

Herstellungsort / 35, Kashtanova Str., 49081, Dnipro, Ukraine
place:

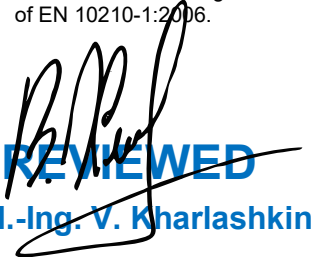


Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

3. Werkstoffe gemäß internationalen Standards (z. B. ASTM, ASME, IBR, GOST usw.)
Materials in accordance with International standards (e.g. ASTM, ASME, IBR, GOST etc.)

3.1	L210 bis/ up to L360 PSL 1	DIN EN ISO 3183	+N	Nahtloses Rohr Seamless tube	acc. to specification	acc. to specification	EN 1594 DIN 30690-1	4)	4) Inspection certificate 3.1 or. 3.2 acc. to the order Additional Remarks: a) Acc. to clause 8.7 of DIN EN 10216-1, -2, -3 from the preference sizes in the relevant tables can be diverged. b) The analogue materials acc. to the former relevant DIN 1629, DIN 1630, DIN 17172, DIN 17175, EN 10208-1,2 included in the current scope of approval. Certified for construction products with "CE - Mark" according to annex ZA of EN 10210-1:2006.
3.2	L245N bis/up L415N L245Q bis/up L450Q PSL 2	DIN EN ISO 3183	+N +QT	Nahtloses Rohr Seamless tube	acc. to specification	acc. to specification	EN 1594 DIN 30690-1	4)	
3.3	L245NE bis/up L415NE L245QE bis/up L450QE PSL 2	DIN EN ISO 3183	+N +QT	Nahtloses Rohr Seamless tube	acc. to specification	acc. to specification	EN 1594 DIN 30690-1	4)	
3.4	A, B Type S	ASTM A53/A53M (ASME SA-53/SA- 53M)	acc. to the specification	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4		5)	
3.5	Grade 6	ASTM A333/A333M ASME SA-333/SA- 333M)	acc. to the specification	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4		5)	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **“INTERPIPE NIKO TUBE” LLC**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**
Berichtsnr. / report no.: **UK02/64062/24**
Datum / Date: **28.06.2024**
Revision: **02 / 28.06.2024**

Herstellungsort / **35, Kashtanova Str., 49061, Dnipro, Ukraine**
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.6	Crade A, B, C	ASTM A106/A106M ASME SA-106/SA-106M)	acc. to the specification	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4	5)	5) In case of delivery according to Directive 2014/68/EU, a Particular Material Appraisal (PMA)
3.7	Crade C	ASTM A210/A210M ASME SA-210/SA-210M)	acc. to the specification	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 13,5	33,4 - 114,4	5)	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin