

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **INTERPIPE NIKO TUBE LLC**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**

Berichtsnr. / report no.: **UK02/75061/26**

Datum / Date: **31.08.2026**

Revision: **02 / 31.08.2026**

Herstellungsort / **35, Kashtanova Str., 49081, Dnipro, Ukraine**
place:



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkstoffe gemäß harmonisierter europäischer Norm und europäischer Zulassung für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Materials in accordance with harmonized European Standard and European Approval for Material Manufacturer pursuant to Directive 2014/68/EU

1.1	Ferritische Stähle Ferritic steels	EN 10216-1	+AR, +N	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 - 75,0	16,0 - 57,0	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräte richtlinie Anhang I, Abs. 4.3, durch die Zertifizierungsstelle des TÜV Thüringen e. V. , (Reg.-Nr. 0090). Certified acc. to PED 2014/68/EU, annex I, sec. 4.3, by the notified body of TÜV Thüringen e. V. - Registration-no. 0090.
		EN 10216-2	+NT, +QT					
		EN 10216-3	+N, +QT					
		EN 10216-4	+N					

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **INTERPIPE NIKO TUBE LLC**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**

Berichtsnr. / report no.: **UK02/75061/26**

Datum / Date: **31.08.2026**

Revision: **02 / 31.08.2026**

Herstellungsort / **35, Kashtanova Str., 49081, Dnipro, Ukraine**
place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt
Materials in accordance with AD 2000 Code

2.1	P195TR2, P235TR2, P265TR2	EN 10216-1	+AR, +N	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 - 75,0	16,0 - 457,0	AD 2000-Mbl. W4	1)	Quality Assurance System is approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090).
2.2	P195GH, P235GH, P265GH 16Mo3, 14MoV6-3 10CrMo5-5, 13CrMo4-5 10CrMo9-10, 25CrMo4	EN 10216-2	+N +NT +QT +QT	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 - 75,0	16,0 - 457,0	AD 2000-Mbl. W4	1)	1) Application limits and inspection certificate EN 10204 acc. to code AD 2000-W4, table 1a + 1b. 2) Seamless pipes from steel grade P355N, P355NH wall thickness ≤30 mm may be supplied with an inspection certificate EN 10204-3.1
2.3	P275NL1, P275NL2 P355N, P355NH, 2) 3) P355NL1, P355NL2 P460N, P460NH, P460NL1, P460NL2 3)	EN 10216-3	+N	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 - 75,0	16,0 - 457,0	AD 2000-Mbl. W4 AD 2000-Mbl. W10 Approval VDTÜV-Wbl. 352/2 and 354/2 carried out under file-no. TH01/0567/19 by TÜV Thüringen e. V.	1)	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **INTERPIPE NIKO TUBE LLC**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**
Berichtsnr. / report no.: **UK02/75061/26**
Datum / Date: **31.08.2026**
Revision: **02 / 31.08.2026**

Herstellungsort / **35, Kashtanova Str., 49081, Dnipro, Ukraine**
place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.4	P265NL	EN 10216-4	+N	Nahtloses Rohr Seamless tube	1,6 - 75,0	16,0 - 457,0	AD 2000-Mbl. W4 1) Approval VdTÜV-Wbl. 352/2 and 354/2 carried out under file-no. TH01/0567/19 by TÜV Thüringen e. V.	3) Seamless pipes from steel grades P355N, -NH, -NL1, -NL2 wall thickness >30 mm acc. to VdTÜV-Wbl. 354/2 with inspection certificate EN 10204-3.2 and P460N, -NH, -NL1, -NL2 acc. to VdTÜV Wbl. 357/2 with PMA and inspection certificate EN 10204-3.2 by TÜV Thüringen e. V.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **INTERPIPE NIKO TUBE LLC**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**
Berichtsnr. / report no.: **UK02/75061/26**
Datum / Date: **31.08.2026**
Revision: **02 / 31.08.2026**

Herstellungsort / **35, Kashtanova Str., 49081, Dnipro, Ukraine**
place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

3. Werkstoffe gemäß internationalen Standards (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)
Materials in accordance with international standards (e.g. ASTM, ASME, IBR etc.)

3.1	L210 bis/ up to L360 PSL 1	DIN EN ISO 3183	+N	Nahtloses Rohr Seamless tube	acc. to specification	acc. to specification	EN 1594 DIN 30690-1 4)	4) Inspection certificate 3.1 or. 3.2 acc. to the order
3.2	L245N bis/up L415N L245Q bis/up L450Q PSL 2	DIN EN ISO 3183	+N +QT	Nahtloses Rohr Seamless tube	acc. to specification	acc. to specification	EN 1594 DIN 30690-1 4)	5) In case of delivery according to Directive 2014/68/EU, a Particular Material Appraisal (PMA) is required
3.3	L245NE bis/up L415NE L245QE bis/up L450QE PSL 2	DIN EN ISO 3183	+N +QT	Nahtloses Rohr Seamless tube	acc. to specification	acc. to specification	EN 1594 DIN 30690-1 4)	Additional Remarks: a) Acc. to clause 8.7 of DIN EN 10216-1, - 2, -3 from the preference sizes in the relevant tables can be diverged.
3.4	A, B Type S	ASTM A53/A53M (ASME SA-53/SA- 53M	+AR	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4	5)	b) The analogue materials acc. to the former relevant DIN 1629, DIN 1630, DIN 17172, DIN 17175, EN 10208-1,2 included in the current scope of approval.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **INTERPIPE NIKO TUBE LLC**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090 154 1029**
Berichtsnr. / report no.: **UK02/75061/26**
Datum / Date: **31.08.2026**
Revision: **02 / 31.08.2026**

Herstellungsort / **35, Kashtanova Str., 49081, Dnipro, Ukraine**
place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.5	Grade 6	ASTM A333/A333M ASME SA-333/SA-333M)	+AR	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4	5)	Certified for construction products with "CE - Mark" according to annex ZA of EN 10210-1:2006.
3.6	Grade A, B, C	ASTM A106/A106M ASME SA-106/SA-106M)	+AR	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 63,5	33,4 - 406,4	5)	
3.7	Grade C	ASTM A210/A210M ASME SA-210/SA-210M)	+AR	Nahtloses Rohr Seamless tube	2,77 - 13,5	33,4 - 114,4	5)	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.